

基本ユニットの 優劣が、システムの クオリティーを決める!!

7つの
メリット

ポイントソルダーリングユニット (PSU-500)

1 コテ先がセラミック

セラミックのコテ先使用で2000時間以上使用可能、ハンダ付け条件も変更する必要性が少なくなります。又、交換に要するコストも安価になります。

2 ハンダ量の安定と経済性

糸ハンダを切断してハンダ付けを行う方式で、定量性が出ると同時にハンダ付けに必要な量以外は他に排出する事が無いために、ハンダの使用量を1/3節約出来ます。又、ハンダの糸引きが無いためリード間のブリッジがありません。クリームハンダ、リングハンダ、ボールハンダ等の使用より安価で安定した定量性を出す事が出来ます。

3 熱量の安定性

従来とは異なるセラミックヒーターを直接コテ先として使用しているため昇温速度は1秒に100℃と素早く、この事により熱供給量の安定化を計り、高速で安定したハンダ付けを可能にします。

4 ハンダの付け方をデジタル化

ハンダ付け作業のノウハウを入力すればロボットがプロの技術で動作します。ほぼ全てのハンダ付け条件をデジタル化出来ました。

5 高い良品率

コテ先の時間的変化、ハンダ量のバラツキ、熱量の変化、をなくしたため高い良品率が得られます。

6 ハンダボール、フラックスの飛散

1対2本のヒーターの穴の中でハンダを溶解、加熱するためハンダボールやフラックスの飛散はほとんどありません。

7 ハンダ付け時間の短縮

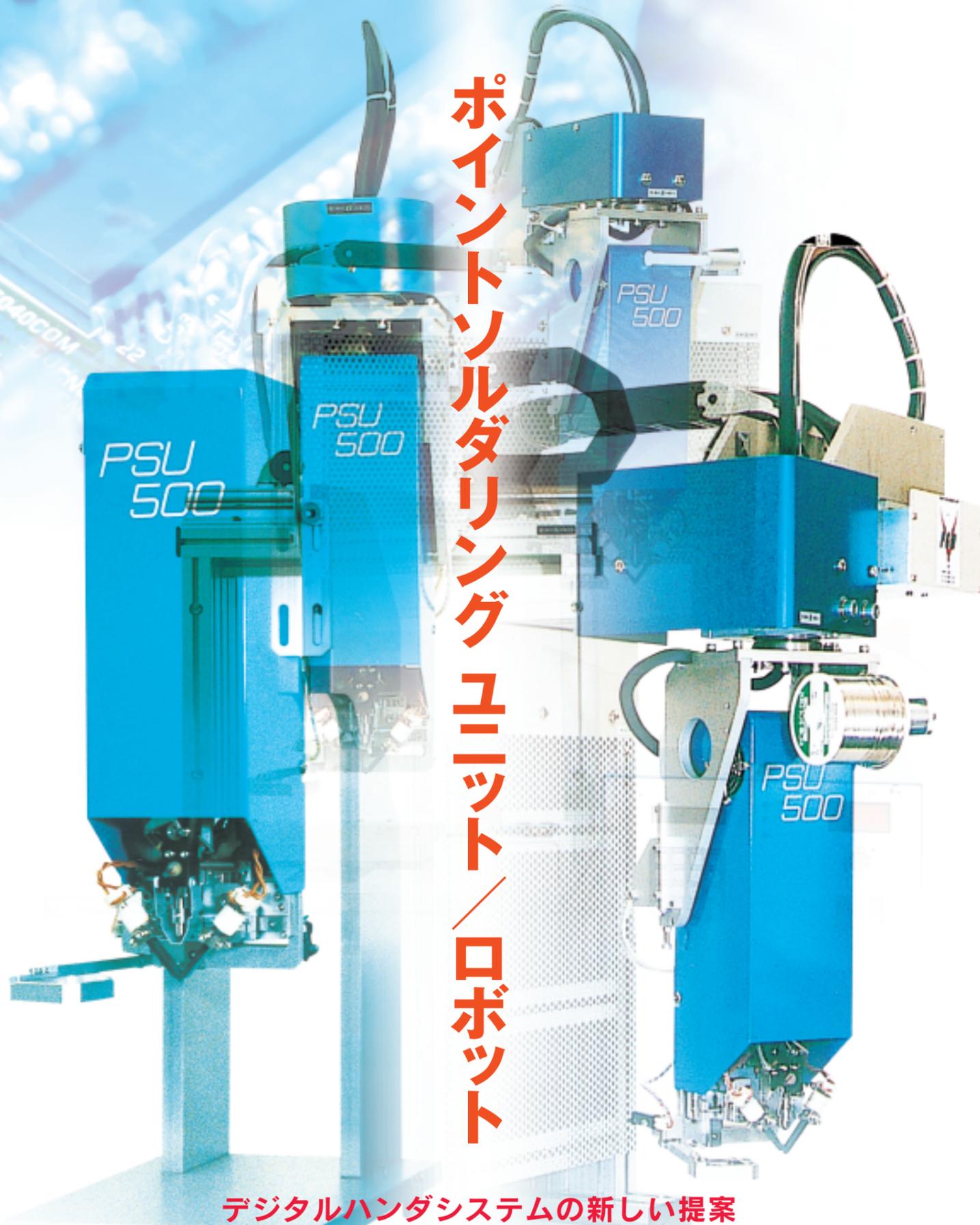
ハンダ付け時間はハンダ付けワークの必要熱量により変化しますが、本機は高温瞬時に行えるため従来の約1/2の時間でハンダ付けをする事も可能です。



MODEL
PSU-500

| 基本仕様 | | | |
|----------|---------------------|------------|------------------------|
| ●適用糸ハンダ | φ0.5~1.6 | ●ヒーター温度 | 300~800℃ |
| ●ハンダ送り単位 | 0.08mm | ●ヒーター容量 | 100W×2 |
| ●ハンダ切断長 | 0.5~4mm | ●入力データー | 16データー/1ポイント |
| ●ハンダ切断回数 | 1~10回 | ●記憶数 | MAX200ポイント(オプション765有り) |
| ●上下ストローク | MAX30mm/0.015mmステップ | ●ブロック分割 | 16ブロック/200ポイント |
| ●クリーニング | 自動クリーニング | ●動作モード | ワーク別対応動作モード有り |
| | | ●入力電圧 | AC100V4A50/60Hz |
| | | ●エア入力 | 0.5MPa |
| | | ●重量 | MAX7Kg |
| | | ●設置寸法 | 140W×200D×350Hmm |
| | | ●マシニングフェース | 15PIN Dサブコネクター |
| | | ●オプション | データー編集機能RS232C |

ポイントソルダーリングユニット / ロボット



デジタルハンダシステムの新しい提案

COSMIC CORPORATION



株式会社 コスミック

〒116-0014 東京都荒川区東日暮里3-23-8

☎ 03-3805-1378 ☎ 03-3805-1379

E-mail cosmic@cosmic-corp.co.jp

ホームページ <http://www.cosmic-corp.co.jp>



株式会社コスミック

ハンダ付け品質や 様々な不具合の 悩み解消へ強い味方

鉛フリーハンダを含めハンダ付けでお困りの方は一度ご連絡下さい。

直行軸型ポイントハンダ付けロボット

少量多品種にも対応したハンダ付けユニットをX-Y-θに移動する多機能型ポイントソルダリングロボットです。

■鉛フリーハンダ標準対応

高温ハンダや鉛フリーハンダも窒素(N₂)無しで対応出来、余分なコストがかかりません。スルーホールを確実にぬくことも可能です。2本のヒーターがハンダ付け箇所を囲い加熱することで放熱を防ぎ、効率的にハンダ付けが出来ます。

■ハンダボールの低減

糸ハンダをカットする事によりフラックスの爆発が非常に少なくなります。又、2本のヒーター内にハンダ片を囲うためヒーター内に爆発したハンダボールがとどまります。

■入力方式

3軸同時入力がパソコンとティーチングペンダントの両方で出来、本体内に標準16種類までのデータ者を格納出来ます。

■各種編集入力

挿入、削除、変更等必要な機能が全て標準装備されています。

■クリーニングの自動化

セラミックヒーターを直接コテ先として使用しているためコテ先の自己洗浄作用により1点ごとのクリーニングは必要なく、500から1000ポイント毎の自動クリーニングで済みます。

- ★X軸100~400mm Y軸100mm~400mm θ軸320°回転
- ★繰り返し位置決め精度10μmでの低価格を実現
- ★高剛性力のため狭いピッチ(0.8mm)等のパターン幅でもブリッジは発生しません。

MODEL PDSBC2030 (デスクトップ)

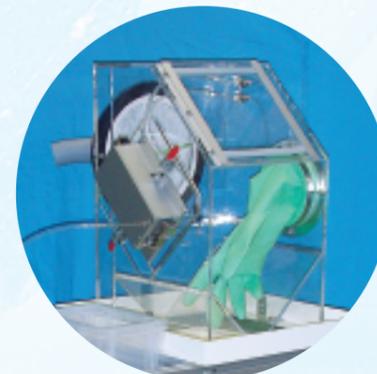
| 仕様 | |
|-----------------------|----------------|
| ハンダ付けユニット部(Z軸を含む)次項参照 | |
| モデルPSU-500 | |
| 位置決めユニット(XYθ)部 | |
| ●X軸 | 200 |
| ●Y軸 | 300 |
| ●θ軸 | 320° |
| ●モーター | X-Y-θ軸共ACサーボ |
| ●座標入力 | ティーチング入力、数値入力 |
| ●ワーク切り替え | 標準16種類MAX100種類 |
| ●データ通信 | RS232C標準 |

ハンダ付け
監視用カメラ!!



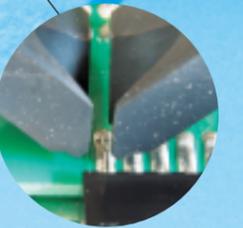
モニタリングカメラ
P/N ANACAM-50

より簡便な
清掃が可能!!

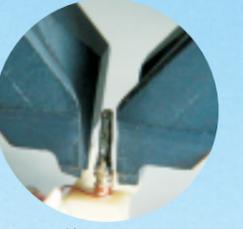


ヒータークリーニングユニット
P/N BLAST-300

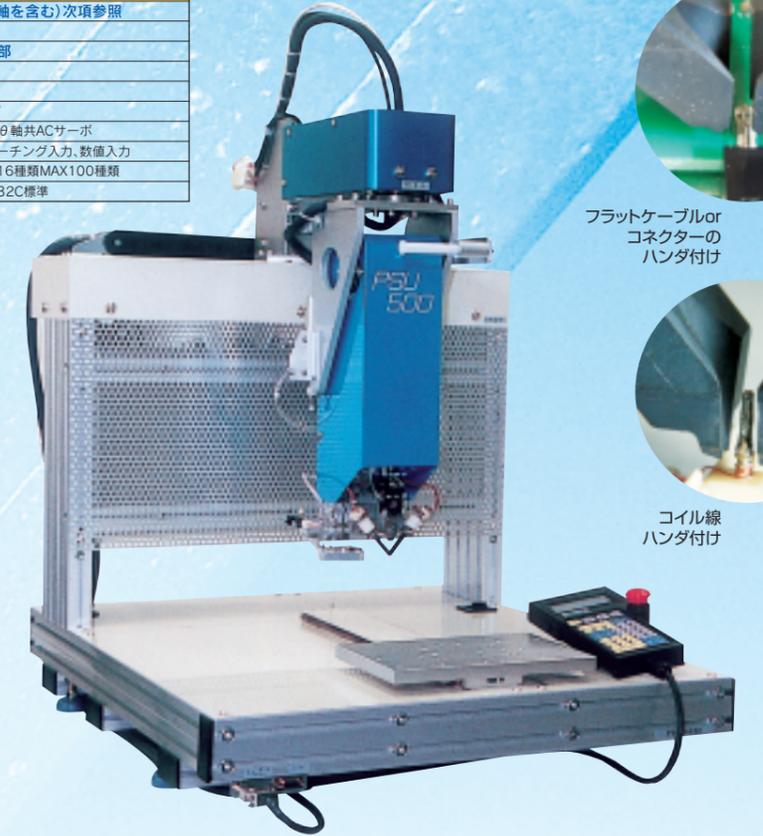
ハンダ付け例



フラットケーブル
コネクタの
ハンダ付け



コイル線
ハンダ付け



ハンダ付け例



リード線と端子
のハンダ付け



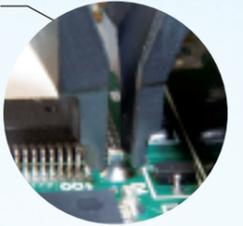
端子台の
ハンダ付け

位置補正及び
高さ補正が可能!!

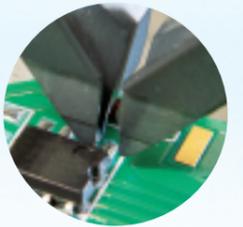


オプション装備品
P/N HITMSU-50

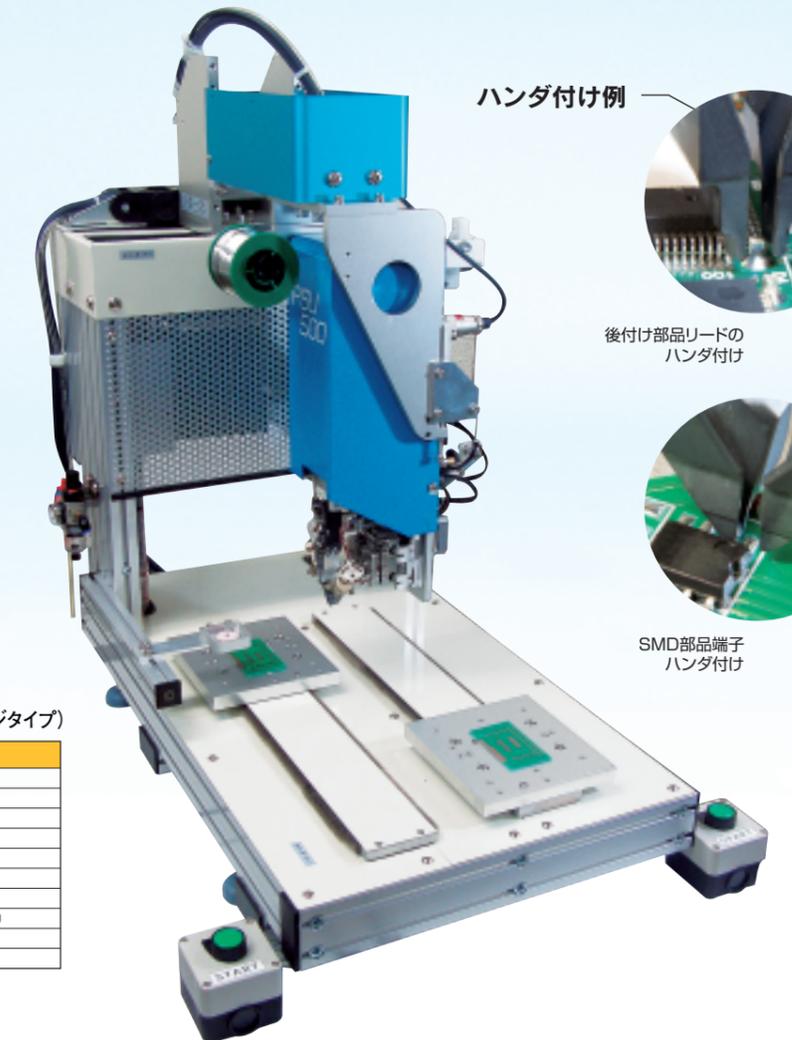
ハンダ付け例



後付け部品リードの
ハンダ付け



SMD部品端子
ハンダ付け



MODEL PDSTC1020 (天吊りインラインタイプ)

| 仕様 | |
|-----------------------|----------------|
| ハンダ付けユニット部(Z軸を含む)次項参照 | |
| モデルPSU-500 | |
| 位置決めユニット(XYθ)部 | |
| ●X軸 | 100 |
| ●Y軸 | 200 |
| ●θ軸 | 320° |
| ●モーター | X-Y-θ軸共ACサーボ |
| ●座標入力 | ティーチング入力、数値入力 |
| ●ワーク切り替え | 標準16種類MAX100種類 |
| ●データ通信 | RS232C標準 |

MODEL PDS2BC2030 (ダブルステージタイプ)

| 仕様 | |
|-----------------------|----------------|
| ハンダ付けユニット部(Z軸を含む)次項参照 | |
| モデルPSU-500 | |
| 位置決めユニット(XYθ)部 | |
| ●X軸 | 200 |
| ●Y軸 | 300×2 |
| ●θ軸 | 320° |
| ●モーター | X-Y-θ軸共ACサーボ |
| ●座標入力 | ティーチング入力、数値入力 |
| ●ワーク切り替え | 標準16種類MAX100種類 |
| ●データ通信 | RS232C標準 |

